

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И КВАДРАТНЫМ  
ПОДГОЛОВКОМ КЛАССА ТОЧНОСТИ С ГОСТ 7786-81**

СТ СЭВ 2325-80

Взамен ГОСТ 7786-72

Конструкция и размеры

Countersunk square shoulder bolts, product grade C.  
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 января 1981 г. № 2 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта СССР от 23.06.86 № 1642 срок действия продлен

до 01.01.97

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с потайной головкой и квадратным подголовком с номинальным диаметром резьбы от 5 до 20 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2325-80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

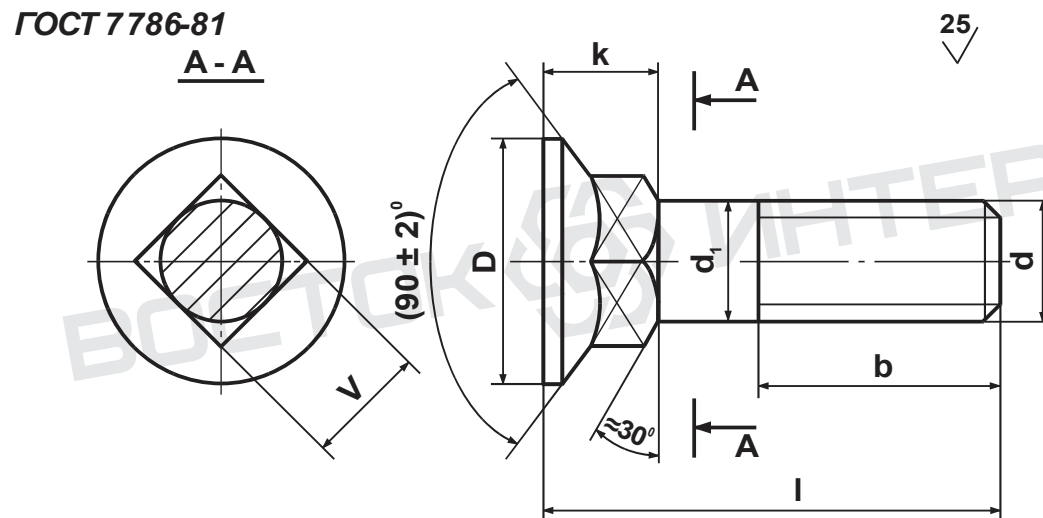


Таблица 1

		мм						
Номинальный диаметр резьбы $d$		5	6	8	10	12	16	20
Диаметр головки $D$		9	11	14	18	23	28	35
Высота головки $k$ ( $j_s 16$ )		4	5	6	8	10	12	15
Сторона квадратного подголовка $V$		5	6	8	10	12	16	20
Длина резьбы $b$	Для $l \leq 120$	16	18	22	26	30	38	46
	Для $l > 120$	-	-	-	32	36	44	52

Пример условного обозначения болта с диаметром резьбы  $d = 12$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 8g, длиной  $l = 60$  мм, класса прочности 3.6, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановления, хроматированным:

Болт M12×60.36.016 ГОСТ 7786-81

мм

Длина болта $l$	Номинальный диаметр резьбы $d$						
	5	6	8	10	12	16	20
20		-	-	-	-	-	-
25					-	-	-
30						-	-
35						-	-
40							-
45							-
50							
55							
60							
65							
70							
75							
80							
90	-						
100	-	-					
110	-	-	-				
120	-	-	-				
130	-	-	-				
140	-	-	-				
150	-	-	-				
160	-	-	-	-			
170	-	-	-	-			
180	-	-	-	-			
190	-	-	-	-			
200	-	-	-	-			

Примечание.

1. Болты изготавливают с длинами, заключенными между жирными линиями.
2. Болты в области от верхней жирной линии до пунктирной линии изготавливают с резьбой по всей длине стержня.

3. Резьба - по ГОСТ 24705-81, шаг резьбы - крупный. Сбег и недорез резьбы - по ГОСТ 27148-86. Концы болтов - по ГОСТ 12414-66.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3а. Допуски и методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 1759.1-82.

По согласованию между изготовителем и потребителем допускается изготавливать болты с полем допуска резьбы бе.

3б. Дефекты поверхности и методы контроля - по ГОСТ 1759.2-82.

3а - 3б. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

4. Диаметр гладкой части стержня  $d_1$  примерно равен среднему диаметру резьбы или номинальному диаметру резьбы.

5. Технические требования - по ГОСТ 1759.0-87. Механические свойства болтов должны соответствовать классам прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8 и 8.8.

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Теоретическая масса болтов указана в справочном приложении.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Справочное*

Длина болта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг, при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм						
	5	6	8	10	12	16	20
20	2,908	-	-	-	-	-	-
25	3,498	5,240	9,66	16,40	-	-	-
30	4,080	6,086	11,20	18,84	30,19	-	-
35	4,678	6,932	12,74	21,28	33,73	-	-
40	5,268	7,777	14,28	23,72	37,27	71,71	-
45	5,859	8,621	15,81	26,16	40,81	78,04	-
50	6,448	9,466	17,35	28,61	44,35	84,37	131,7
55	7,038	10,311	18,89	31,05	47,89	91,09	141,9
60	7,628	11,156	20,43	33,49	51,43	97,62	152,1
65	8,218	12,001	21,97	35,93	54,97	104,15	162,3
70	8,808	12,845	23,51	38,38	58,51	110,67	172,6
75	9,399	13,690	25,05	40,82	62,05	117,20	182,8

Длина болта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг, при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм						
	5	6	8	10	12	16	20
80	9,989	14,535	26,59	43,26	65,59	123,73	193,1
90	-	16,225	29,67	48,27	72,67	136,78	213,5
100	-	-	32,75	56,08	79,75	149,84	234,0
110	-	-	-	58,04	86,83	162,89	254,5
120	-	-	-	62,92	93,91	175,94	274,9
130	-	-	-	67,81	100,99	188,10	295,4
140	-	-	-	72,69	108,07	202,05	315,9
150	-	-	-	77,58	115,15	215,11	336,3
160	-	-	-	-	122,23	228,16	356,8
170	-	-	-	-	129,31	241,21	377,3
180	-	-	-	-	136,39	254,26	397,7
190	-	-	-	-	143,47	267,31	418,2
200	-	-	-	-	150,55	280,36	438,7

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

note: настоящий файл предназначен только для ознакомления. используйте в работе только официальные издания. данный файл принадлежит компании Восток-Интер [www.vostok-inter.uaprom.net](http://www.vostok-inter.uaprom.net) при размещении этого файла на других ресурсах прямая ссылка на сайт компании Восток-Интер обязательна. Если вы нашли ошибку или неточность в тексте, пожалуйста, сообщите нам любым удобным способом.