

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А

ГОСТ 7805-70

(СТ СЭВ 4727-84)

Конструкция и размеры

Hexagon bolts, product grade A.
Construction and dimensions

Дата введения 01.01.72

в части размера «под ключ» $S = 13$ мм

01.01.73

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой класса точности А с диаметром резьбы от 1,6 до 48 мм. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4727-84.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2 - 6).

3. Резьба - по ГОСТ 24705. Сбег и недорез резьбы - по ГОСТ 27148. Концы болтов — по ГОСТ 12414.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3а. Радиус под головкой - по ГОСТ 24670.

3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля - по ГОСТ 1759.1.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля - по ГОСТ 1759.2.

3а - 3в. **(Введены дополнительно, Изм. № 4).**

4. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать болты с номинальным диаметром резьбы от 36 до 48 мм с шагом резьбы 2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

5а. Допускается изготавливать болты с диаметром гладкой части стержня d_1 приблизительно равным среднему диаметру резьбы.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5б. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более 0,4 к.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

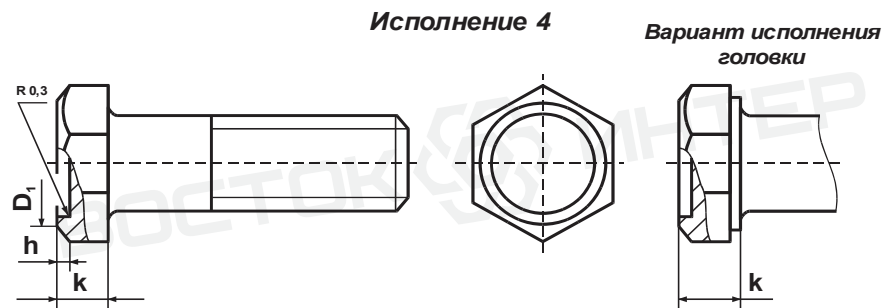
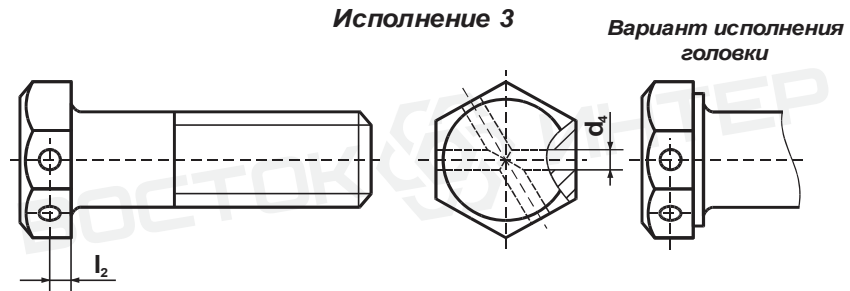
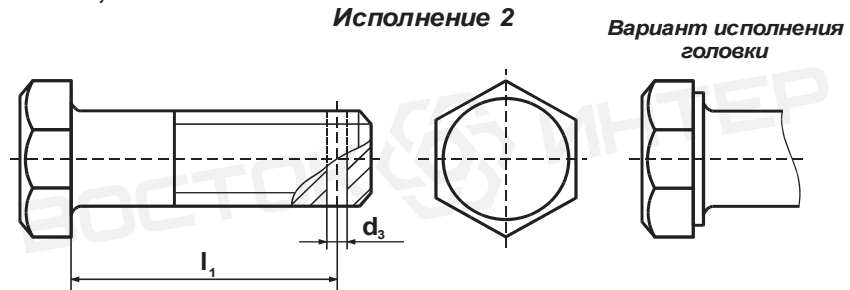
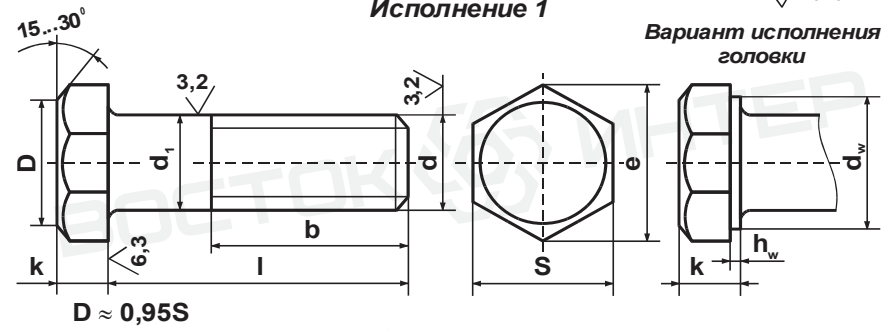
6. Технические требования - по ГОСТ 1759.0.

7. **(Исключен, Изм. № 2).**

8. Масса болтов указана в приложении 1.

9. **(Исключен, Изм. № 4).**

ГОСТ 7805-70



$$D_1 \leq 0,8S$$

$$h = (0,2 + 0,4) k$$

мм

Номинальный диаметр резьбы d	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Шаг резьбы	крупный	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2		2,5		3		3,5	4	4,5	5
	мелкий	-								1	1,25		1,5				2		3			
Диаметр стержня d1	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Размер «под ключ» S	3,2	4	5	5,5	6	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75
Высота головки k	1,1	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,5	4,0	5,3	6,4	7,5	8,8	10,0	12,0	12,5	14,0	15,0	17,0	18,7	22,5	26,0	30,0
Диаметр описанной окружности e, не менее	3,4	4,3	5,5	6,0	6,6	7,7	8,8	11,1	14,4	17,8	20,0	23,4	26,8	30,1	33,5	37,7	40,0	45,6	51,3	61,3	72,6	83,9
d _w , не менее	2,3	3,1	4,1	4,6	5,1	5,9	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	28,2	31,7	33,6	38,0	42,7	51,1	61,0	70,5
h _w	не менее	-			0,15								0,20								0,25	
	не более	-			0,4			0,5		0,6			0,8									
Диаметр отверстия в стержне d3	-				1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,2		4,0			5,0		6,3		8,0			
Диаметр отверстия в головке d4 H15	-				1,0	1,2	2,0	2,5		3,2		4,0					5,0					
Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l2 js15	-				1,4	1,8	2,0	2,8	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5	9,5	11,5	13,0	15,0	

Примечания:

1. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготавливать болты с размерами, указанными в приложении 2.

ММ

Длина болта l	Длина резьбы b и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при номинальном диаметре резьбы d (знаком \times отмечены болты с резьбой на всей длине стержня)																																							
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48																		
	b	b	b	b	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b			
2	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	\times	\times	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	\times	\times	\times	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5	\times	\times	\times	\times	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6	\times	\times	\times	\times	\times	-	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8	\times	\times	\times	\times	\times	-	\times	-	\times	-	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	\times	\times	\times	\times	\times	7,5	\times	-	\times	-	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	9	\times	\times	\times	\times	9,5	\times	9,5	\times	-	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14	9	10	11	12	13	11,5	\times	11,5	\times	10	\times	-	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
16	-	10	11	12	13	13,5	14	13,5	\times	12	\times	12	\times	-	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(18)	-	10	11	12	13	15,5	14	15,5	16	14	\times	14	\times	14	\times	-	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	11	12	13	17,5	14	17,5	16	16	\times	16	\times	16	\times	15	\times	-	\times	-	\times	-	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(22)	-	-	11	12	13	19,5	14	19,5	16	18	18	18	\times	18	\times	17	\times	17	\times	-	\times	-	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	11	12	13	22,5	14	22,5	16	21	18	21	\times	21	\times	20	\times	20	\times	19	\times	-	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
(28)	-	-	-	12	13	25,5	14	25,5	16	24	18	24	22	24	\times	23	\times	23	\times	22	\times	22	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	12	13	27,5	14	27,5	16	26	18	26	22	26	\times	25	\times	25	\times	24	\times	24	\times	24	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(32)	-	-	-	-	-	29,5	14	29,5	16	28	18	28	22	28	26	27	\times	27	\times	26	\times	26	\times	26	\times	25	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	32,5	14	32,5	16	31	18	31	22	31	26	30	30	\times	29	\times	29	\times	29	\times	28	\times	28	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(38)	-	-	-	-	-	35,5	14	35,5	16	34	18	34	22	34	26	33	30	33	\times	32	\times	32	\times	32	\times	31	\times	31	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	37,5	14	37,5	16	36	18	36	22	36	26	35	30	35	34	34	\times	34	\times	34	\times	33	\times	33	\times	32	\times	-	\times	-	-	-	-	-	-	-
45	-	-	-	-	-	42,5	14	42,5	16	41	18	41	22	41	26	40	30	40	34	39	38	39	\times	39	\times	38	\times	38	\times	37	\times	36	\times	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	47,5	14	47,5	16	46	18	46	22	46	26	45	30	45	34	44	38	44	42	44	\times	43	\times	43	\times	42	\times	41	\times	40	\times	-	-	-	-	-
55	-	-	-	-	-	52,5	14	52,5	16	51	18	51	22	51	26	50	30	50	34	49	38	49	42	49	46	48	\times	48	\times	47	\times	46	\times	45	\times	-	\times	-	-	
60	-	-	-	-	-	57,5	14	57,5	16	56	18	56	22	56	26	55	30	55	34	54	38	54	42	54	46	53	50	53	\times	52	\times	51	\times	50	\times	48	\times	-	-	
65	-	-	-	-	-	-	-	62,5	16	61	18	61	22	61	26	60	30	60	34	59	38	59	42	59	46	58	50	58	54	57	\times	56	\times	55	\times	53	\times	-	\times	
70	-	-	-	-	-	-	-	67,5	16	66	18	66	22	66	26	65	30	65	34	64	38	64	42	64	46	63	50	63	54	62	60	61	\times	60	\times	58	\times	58	\times	
75	-	-	-	-	-	-	-	72,5	16	71	18	71	22	71	26	70	30	70	34	69	38	69	42	69	46	68	50	68	54	67	60	66	66	65	\times	63	\times	56	\times	

Длина болта <i>l</i>	Длина резьбы <i>b</i> и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне <i>l_i</i> при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> (знаком × отмечены болты с резьбой на всей длине стержня)																																						
	1,6	2	2,5	3	3,5	4		5		6		8		10		12		(14)		16		(18)		20		(22)		24		(27)		30		36		42		48	
	<i>b</i>	<i>b</i>	<i>b</i>	<i>b</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>	<i>l_i</i>	<i>b</i>
80	-	-	-	-	-	-	-	77,5	16	76	18	76	22	76	26	75	30	75	34	74	38	74	42	74	46	73	50	73	54	72	60	71	66	70	×	68	×	68	×
(85)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81	18	81	22	81	26	80	30	80	34	79	38	79	42	79	46	78	50	78	54	77	60	76	66	75	×	73	×	73	×
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	18	86	22	86	26	85	30	85	34	84	38	84	42	84	46	83	50	83	54	82	60	81	66	80	78	78	×	78	×
(95)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	91	22	91	26	90	30	90	34	89	38	89	42	89	46	88	50	88	54	87	60	86	66	85	78	83	×	83	×
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	22	96	26	95	30	95	34	94	38	94	42	94	46	93	50	93	54	92	60	91	66	90	78	88	×	88	×
(105)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	101	26	100	30	100	34	99	38	99	42	99	46	98	50	98	54	97	60	96	66	95	78	93	90	93	×
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106	26	105	30	105	34	104	38	104	42	104	46	103	50	103	54	102	60	101	66	100	78	98	90	98	×
(115)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111	26	110	30	110	34	109	38	109	42	109	46	108	50	108	54	107	60	106	66	105	78	103	90	103	102
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	116	26	115	30	115	34	114	38	114	42	114	46	113	50	113	54	112	60	111	66	110	78	108	90	108	102
(125)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	121	26	120	30	120	34	119	38	119	42	119	46	118	50	118	54	117	60	116	66	115	78	113	90	113	102
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	126	32	125	36	125	40	124	44	124	48	124	52	123	56	123	60	122	66	121	72	120	84	118	96	118	108
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	136	32	135	36	135	40	134	44	134	48	134	52	133	56	133	60	132	66	131	72	130	84	128	96	128	108
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	146	32	145	36	145	40	144	44	144	48	144	52	143	56	143	60	142	66	141	72	140	84	138	96	138	108
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	156	32	155	36	155	40	154	44	154	48	154	52	153	56	153	60	152	66	151	72	150	84	148	96	148	108
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	166	32	165	36	165	40	164	44	164	48	164	52	163	56	163	60	162	66	161	72	160	84	158	96	158	108
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	176	32	175	36	175	40	174	44	174	48	174	52	173	56	173	60	172	66	171	72	170	84	168	96	168	108
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	186	32	185	36	185	40	184	44	184	48	184	52	183	56	183	60	182	66	181	72	180	84	178	96	178	108
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	196	32	195	36	195	40	194	44	194	48	194	52	193	56	193	60	192	66	191	72	190	84	188	96	188	108
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	215	49	215	53	214	57	214	61	214	65	213	69	213	73	212	79	211	85	210	97	208	109	208	121
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	235	49	235	53	234	57	234	61	234	65	233	69	233	73	232	79	231	85	230	97	228	109	228	121
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	255	49	255	53	254	57	254	61	254	65	253	69	253	73	252	79	251	85	250	97	248	109	248	121
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	275	53	274	57	274	61	274	65	273	69	273	73	272	79	271	85	270	97	268	109	268	121
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	295	53	294	57	294	61	294	65	293	69	293	73	292	79	291	85	290	97	288	109	288	121

Примечание. Болты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения болта исполнения 1 с диаметром резьбы $d = 12$ мм, с размером «под ключ» $S = 18$ мм, длиной $l = 60$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 5.8, без покрытия:

Болт M12-6g×60.58 (S18) ГОСТ 7805-70

То же, исполнения 2, с размером «под ключ» $S = 19$ мм, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 10.9, из стали марки 40X, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Болт 2M12×1,25-6g×60.109.40X.016 ГОСТ 7805-70

Масса стальных болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы

Длина болта l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг, при номинальном диаметре резьбы d , мм																					
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
2	0,104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	0,118	0,216	0,390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	0,132	0,238	0,425	0,609	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	0,146	0,260	0,460	0,660	0,887	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	0,160	0,282	0,495	0,711	0,951	1,461	2,190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	0,188	0,326	0,565	0,813	1,080	1,641	2,472	4,306	8,668	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	0,216	0,370	0,635	0,915	1,209	1,821	2,754	4,712	9,394	16,68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,250	0,414	0,705	1,017	1,337	2,001	3,036	5,118	10,12	17,82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,281	0,469	0,787	1,122	1,466	2,181	3,318	5,524	10,85	18,96	27,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	0,518	0,864	1,234	1,595	2,368	3,600	5,930	11,57	20,10	29,48	43,98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	-	0,567	0,941	1,344	1,723	2,566	4,062	6,336	12,30	21,23	31,12	46,21	65,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	1,019	1,456	1,852	2,763	4,371	6,742	13,02	22,37	32,76	48,45	68,49	95,81	-	-	-	-	-	-	-	-
22	-	-	1,096	1,567	1,981	2,961	4,679	7,204	13,75	23,51	34,40	50,69	71,44	99,52	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	1,211	1,733	2,174	3,257	5,142	7,871	14,84	25,22	36,86	54,05	75,87	105,1	133,3	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	1,900	2,367	3,553	5,605	8,537	16,33	26,92	39,32	57,40	80,29	110,6	140,2	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	2,011	2,496	3,750	5,913	8,981	17,12	28,52	40,96	59,64	83,24	114,3	144,8	193,0	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	3,948	6,222	9,426	17,91	29,43	42,59	61,87	86,19	118,0	149,4	198,6	237,0	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	4,244	6,685	10,09	19,09	31,28	45,34	65,24	90,62	123,6	156,3	207,0	246,9	340,6	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	4,540	7,147	10,76	20,28	33,18	48,00	68,59	95,04	129,2	163,2	215,4	256,9	353,3	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	4,738	7,456	11,20	21,07	34,36	49,78	71,25	97,99	132,9	167,8	221,0	263,5	361,8	474,8	-	-	-
45	-	-	-	-	-	5,231	8,227	12,31	23,04	37,45	54,22	77,30	105,7	142,1	179,4	235,0	280,1	373,0	500,9	-	-	-
50	-	-	-	-	-	5,725	8,999	13,42	25,02	40,53	58,67	83,35	113,6	152,4	190,9	249,0	296,7	404,1	526,9	834,5	-	-
55	-	-	-	-	-	6,218	8,769	14,53	26,99	43,62	63,11	89,39	121,5	162,4	203,7	263,1	313,3	425,3	553,0	872,1	1304	-
60	-	-	-	-	-	6,712	10,54	15,64	28,97	46,70	67,55	95,44	129,4	172,4	216,0	278,9	329,9	446,5	579,0	909,8	1356	-
65	-	-	-	-	-	-	11,31	16,76	30,94	49,79	71,99	101,5	137,3	182,4	228,4	293,8	348,8	467,7	605,1	947,4	1407	2009
70	-	-	-	-	-	-	12,08	17,87	32,91	52,87	76,44	107,5	145,2	192,4	240,7	308,8	366,5	491,1	631,1	985	1458	2076
75	-	-	-	-	-	-	12,85	18,98	34,89	55,96	80,88	113,6	153,1	202,4	253,0	323,7	384,3	513,6	659,7	1023	1509	2143

Длина болта l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг, при номинальном диаметре резьбы d , мм																					
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
80	-	-	-	-	-	-	13,63	20,09	36,86	59,04	85,33	119,6	161,0	212,4	265,0	338,6	402,1	536,1	687,5	1061	1561	2211
85	-	-	-	-	-	-	-	21,20	38,84	62,13	89,77	125,7	168,9	222,4	277,7	353,6	419,8	558,6	715,2	1098	1612	2278
90	-	-	-	-	-	-	-	22,31	40,81	65,21	94,20	131,7	176,8	232,4	290,1	368,5	437,6	581,0	743,0	1141	1663	2345
95	-	-	-	-	-	-	-	-	42,79	68,30	98,64	137,8	184,7	242,4	302,4	383,4	455,4	603,5	770,8	1181	1715	2412
100	-	-	-	-	-	-	-	-	44,76	71,38	103,1	143,8	192,6	252,4	314,7	398,3	473,2	626,0	798,5	1221	1766	2479
105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	74,47	107,5	149,9	200,5	262,4	327,1	413,3	490,9	648,5	826,3	1261	1826	2546
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	77,55	112,0	155,9	208,4	272,3	339,4	428,2	508,7	671,0	854,1	1301	1880	2614
115	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80,63	116,4	162,0	216,3	282,3	351,8	443,1	526,5	693,5	881,8	1341	1934	2690
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83,72	120,9	168,0	224,2	292,3	364,1	458,1	544,2	716,0	909,6	1381	1989	2760
125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86,80	125,3	174,0	232,1	302,3	376,4	473,0	562,0	738,5	937,4	1421	2043	2831
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	89,89	129,7	180,1	240,0	312,3	388,8	487,9	579,8	761,0	965,2	1461	2098	2903
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96,06	138,6	192,2	255,8	332,3	413,5	517,8	615,3	806,0	1021	1541	2207	3045
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	102,18	147,5	204,3	271,6	352,3	438,1	547,6	650,8	850,1	1076	1621	2315	3187
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	108,38	156,4	216,4	287,4	372,3	462,8	577,5	686,4	895,9	1132	1701	2424	3329
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	114,58	165,3	228,5	303,2	392,3	487,5	607,4	721,9	940,9	1188	1780	2533	3471
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120,68	174,2	240,6	319,0	412,3	512,2	637,2	757,5	985,9	1243	1860	2642	3614
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	126,88	183,1	252,7	333,8	432,3	536,9	667,1	793,0	1031	1299	1940	2751	3756
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	133,08	191,9	264,7	350,6	452,2	561,5	697,0	828,6	1076	1354	2020	2860	3898
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	209,7	228,9	382,2	492,2	610,9	756,7	899,6	1166	1465	2180	3077	4182
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	227,5	313,1	413,8	532,2	660,3	816,4	970,8	1256	1576	2340	3295	4466
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	245,2	337,6	445,4	572,2	709,6	876,1	1042	1346	1687	2500	3513	4751
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	361,5	476,9	612,2	759,0	935,9	1113	1436	1798	2660	3730	5035
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	385,7	508,5	652,2	808,3	995,6	1184	1526	1910	2820	3948	5319

Для определения массы болтов из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 - для алюминиевых сплавов; 1,080 - для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 4).

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы d		10	12	14	22	Номинальный диаметр резьбы d		10	12	14	22		
Размер «под ключ» S		17	19	22	32	Размер «под ключ» S		17	19	22	32		
Диаметр описанной окружности e , не менее		18,9	21,1	24,5	35,7	Диаметр описанной окружности e , не менее		18,9	21,1	24,5	35,7		
d_w , не менее		15,6	17,4	20,6	30,0	d_w , не менее		15,6	17,4	20,6	30,0		
Длина болта l	Теоретическая масса 1000 шт. болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг	10	18,10	-	-	-	Длина болта l	Теоретическая масса 1000 шт. болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг	85	63,55	91,63	128,2	341,2
		12	19,24	-	-	-			90	66,63	96,06	134,2	356,1
		14	20,38	29,75	-	-			95	69,72	100,5	140,3	371,0
		16	21,52	31,34	46,52	-			100	72,80	105,0	146,3	385,9
		18	22,65	32,98	48,75	-			105	75,89	109,4	152,4	400,9
		20	23,79	34,62	50,09	-			110	78,97	113,9	158,4	415,8
		22	24,93	36,26	53,23	-			115	82,05	118,3	164,5	430,7
		25	26,64	38,72	56,59	-			120	85,14	122,8	170,5	445,7
		28	28,34	41,18	59,94	-			125	88,22	127,2	176,5	460,6
		30	29,48	42,82	62,18	180,6			130	91,31	131,6	182,6	475,5
		32	30,85	44,45	64,41	186,2			140	97,48	140,5	194,7	505,4
		35	32,70	47,20	67,78	194,6			150	103,6	149,4	206,8	535,2
		38	34,55	49,86	71,13	203,0			160	109,8	158,3	218,9	565,1
		40	35,78	51,64	73,79	208,6			170	116,0	167,2	231,0	595,0
		45	38,87	56,08	79,84	222,6			180	122,1	176,1	243,1	624,8
		50	41,95	60,53	85,89	236,6			190	128,3	185,0	255,2	654,7
		55	45,04	64,97	91,93	250,7			200	134,5	193,8	267,2	684,6
		60	48,12	69,41	97,98	266,5			220	-	211,6	291,4	744,3
		65	51,21	73,85	104,0	281,4			240	-	229,4	315,6	804,0
		70	54,29	78,30	110,0	296,4			260	-	247,1	339,8	863,7
75	57,38	82,74	116,1	311,3	280	-	-	364	923,5				
80	60,46	87,19	122,1	326,2	300	-	-	388,2	983,2				

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И. Н. Недовизий, канд. техн. наук; **Б. М. Ригмант**; **В. И. Мокринский**, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 04.03.70 № 270

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4727-84

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7805-62

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0-87	6	ГОСТ 24670-81	3а
ГОСТ 1759.1-82	3б	ГОСТ 24705-81	3
ГОСТ 1759.2-82	3в	ГОСТ 27148-86	3
ГОСТ 12414-94	3		

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., марте 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3-74, 6-81, 6-85, 6-89, 9-95)

note: настоящий файл предназначен только для ознакомления. используйте в работе только официальные издания. данный файл принадлежит компании Восток-Интер www.vostok-inter.uaprom.net при размещении этого файла на других ресурсах прямая ссылка на сайт компании Восток-Интер обязательна. Если вы нашли ошибку или неточность в тексте, пожалуйста, сообщите нам любым удобным способом.